



山东威达重工股份有限公司  
SHANDONG WEIDA HEAVY INDUSTRIES CO., LTD.

GDC1216 龙门钻铣中心

Gantry-type milling & drilling center

- 整机采用龙门框架结构，刚性高、精度保持性好。
- 基础件均采用高强度铸件，为机床提供最佳的结构支撑。
- 床身、工作台、横梁、滑块、滑枕内有加强筋和角支撑板。
- X、Y轴采用重载直线滚柱导轨，Z轴为六面接触贴塑硬轨。
- 主轴选用台湾高速、高精度主轴单元。



山东威达重工股份有限公司  
SHANDONG WEIDA HEAVY INDUSTRIES CO., LTD.

产品型号	GDC1216	单位
工作台尺寸 (X轴方向)	1250	mm

工作台规格



山东威达重工股份有限公司  
SHANDONG WEIDA HEAVY INDUSTRIES CO., LTD.

	最大刀具长度		350	mm
	最大刀具重量		15	kg
机床 定位精度	执行国家标准 JB/T 8771.4	X 轴	0.030	mm
		Y 轴	0.020	
		Z 轴	0.020	
重复 定位精度	执行国家标准 JB/T 8771.4	X 轴	0.015	mm
		Y 轴	0.012	
		Z 轴	0.010	
数控系统	型 号			
	总控制轴数		4	Axes
	联动控制轴数		4	Axes
电气要求	供电要求		20KVA, 3 相, 380V, 50HZ	
	气源要求		0.5-0.7MPa	
外形尺寸 主机重量	机床占地长度		5200	mm
	机床占地宽度		3200	mm
	机床高度		3080	mm
	主机重量		11000	Kg

